

CONSIDERACIONES IMPORTANTES

Líquido de frenos Bosch

Para lograr detener un vehículo que viene en velocidad, aplicamos una fuerza al pedal de frenos. Esta fuerza es transmitida a través del servo y la bomba a las ruedas.

El elemento que sirve de nexo entre la bomba de freno y las ruedas, es el líquido para frenos. Para poder transmitir la fuerza en toda su dimensión, es necesario que el líquido no pierda propiedad, si en el momento en el que se está frenando el líquido se transforma en vapor por aumento de la temperatura (punto de ebullición bajo, menos que 145° C), la fuerza no podría ser transmitida y el vehículo no frenaría o tardaría más tiempo.

Para poder entender mejor este defecto, pensemos que en las ruedas y durante las frenadas, se desarrollan temperaturas muy altas (> 300° C).

Este calor va a llegar al líquido a través del material de fricción (pastillas y cintas) y de las partes de accionamiento (pistones, empujes etc.) La temperatura no se transmite totalmente, una parte queda en el camino, pero otra pasa al líquido, tanto mayor será la temperatura cuanto más exigente sea la frenada (mucho más tiempo frenando en forma ininterrumpida o frenadas muy exigentes a alta velocidad).

Por lo tanto si tenemos un líquido en malas condiciones estamos poniendo en riesgo constante nuestra vida.

De todo esto podemos extraer como conclusión que nuestra seguridad depende, en gran medida, de la capacidad de frenado de nuestro vehículo, que esta relacionada con el estado del líquido de frenos.

Además se deberá tener en cuenta el tipo de líquido especificado por el fabricante del vehículo al momento de hacer el cambio, exigiendo, a quien lo realice, que use el tipo 3 (DOT 3) o Tipo 4 (DOT 4) según corresponda, que sea un líquido que cumpla con las normas y que nunca coloque un líquido de calidad inferior a la especificada.

La tabla de esta página muestra el resumen de características y períodos de cambio recomendados.

Propiedades	Característica de los Líquidos para frenos BOSCH		Requisitos generales según normas	
	Dot 3	Dot 4	Dot 3	Dot 4
Punto de ebullición mínimo líquido nuevo	240° C Mínimo	260° C Mínimo	205° C Mínimo	230° C Mínimo
Punto de ebullición mínimo líquido usado	145° C Mínimo	165° C Mínimo	140° C Mínimo	155° C Mínimo
Período de cambio	1 año	1 año	1 año	1 año